

2-EZ[®] / 2-EZ[®] HS HM



Formadora de Caja / Sellado de Caja con Pegamento Termoplástico

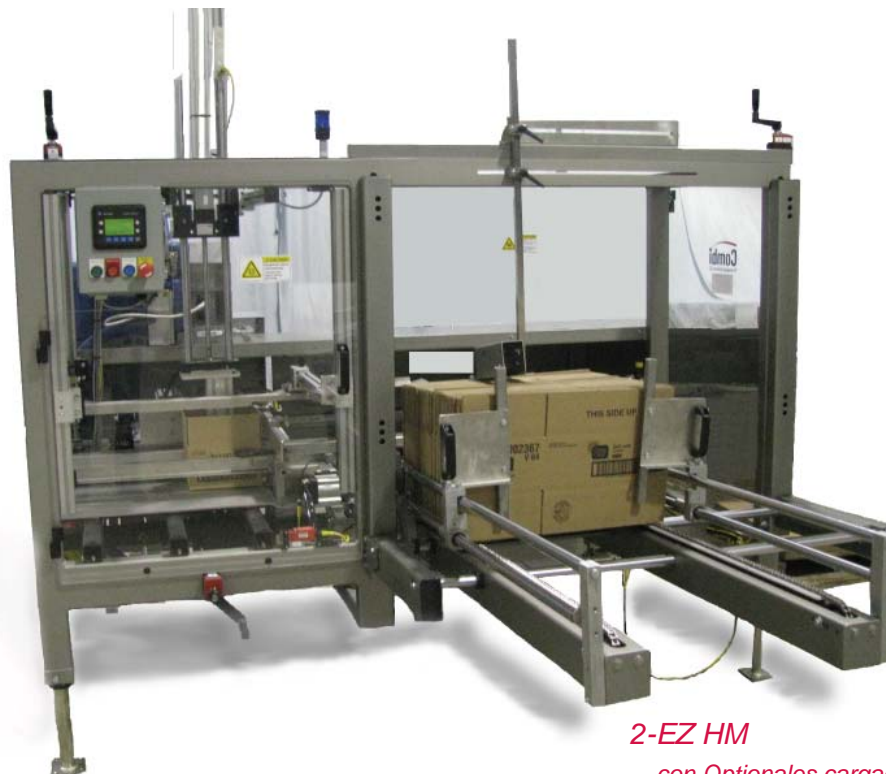
La Combi 2-EZ[®] and 2-EZ[®] HS HM son las opciones más seguras para armar y sellar cajas con el pegamento termoplástico. Ofrecen optima durabilidad, confiabilidad y valor. Construídas con la estructura más fuerte de la industria (con garantía de por vida) para soportar los horarios de trabajo más pesados de 3 turnos. Estas formadoras de cajas se integran fácilmente a su línea ya existente. El diseño de los sistemas Combi, con el cargador de cajas de armario, la unidad de pegamento Nordson Problue y el sistema de cambio rápido aseguran un tiempo corto de inactividad y años de servicio confiable. Estas versátiles máquinas pueden formar y sellar la más amplia gama de cajas de carton corrugado, desde cajas de una sola pared hasta cajas de triple pared. Adicione la Combi 2-EZ[®] HM a su línea de producción para obtener una productividad inmediata.

Características:

- Velocidades de 12 a 20 cajas por minuto
- Depósito de alimentación de cajas fácil de cargar
- Armazón de acero inoxidable soldado para trabajo pesado
- Cierre mecánico de las cuatro aletas
- Sistema de pegamento Nordson ProBlue[®]
- Sistema de vacío autolimpiante

Beneficios:

- Incrementa la productividad
- No hay que cargar cajas en la parte superior por lo tanto no hay que hacer esfuerzo en los hombros y la espalda no se tensiona
- Garantía de por vida del armazón
- Cajas perfectas, fuertes y seguras todo el tiempo
- Principal productor mundial en la distribución precisa de equipos
- La decarga de vacío evita la acumulación de polvo en las ventosas de vacío



2-EZ HM

con Opcionales cargador de cajas motorizado

Secuencia de Operación:

La caja plana en forma vertical se coloca en el depósito alimentador. La caja es extraída desde el depósito alimentador e inicialmente el brazo armador forma la caja cuadrada. La tapa trasera menor se gira a 90 grados y la tapa delantera se voltea y se cierra. Las tapas principales son cerradas por actuadores separados de giro y la caja se organiza en la estación de compresión. El pegamento es aplicado en la parte de abajo de las tapas de la caja y es enviada a la estación de compresión para ser sellada.

Servicio Eléctrico:

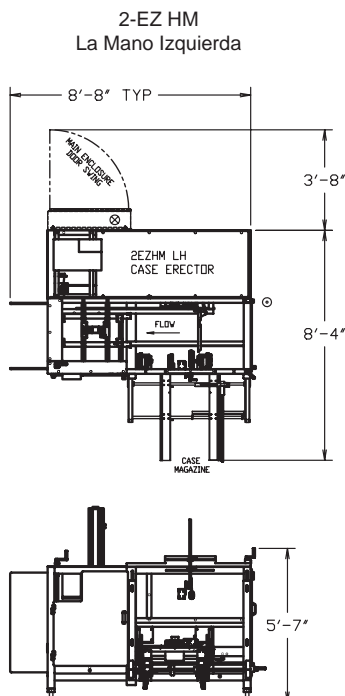
230 voltios, Trifásico, frecuencia 60 Herzt, Corriente 20 Amperios

Consumo de Aire:

80 psi, 5.4 cfm @ 12 cpm

Modelo	Tamaño min cajas (L x A x A)	Tamaño máx cajas (LxWxH)	Velocidad: Cajas por minuto*	Dim total del máquina (L x A x A)
2-EZ® HM Pneumatic	152x114x114mm (8 x 8 x 5")	508x406x457mm (20 x 16 x 18")	Hasta 12	8'8"x8'4"x5'7"
2-EZ® HS HM Servo	152x114x114mm (8 x 8 x 5")	610x406x457mm (24 x 16 x 18")	Hasta 20	8'8"x9'2"x5'7"

* Las velocidad depende del tamaño de la caja



La compresión fuerte garantiza un sellado seguro a la más amplia gama de tamaños y estilos de caja.

RSC Regular Slotted Case
CSSC With Meeting Minors
RSC with 5th Panel Partition
AFM All Flaps Meeting
FOL Full Overlapping Flaps
RSC with Reversed Glue Flaps

Distribuido por:

Combi
Packaging Systems LLC

5365 East Center Dr. NE Canton, OH 44721 USA
Phone: 330-456-9333 Fax: 330-456-4644

www.combi.com/sp/

© 2011 Combi Packaging Systems LLC
a joint venture company with 3M and M J Mailis Group