

HL



EMPACADORA AUTOMÁTICA DE CARGA HORIZONTAL

La empacadora de cajas HL es un sistema de empaque de carga lateral completamente automático, con servo accionamiento e indexado. La HL empaqueta eficientemente objetos cilíndricos o redondos que pueden volcarse fácilmente cuando están parados y que pueden ser mejor empacados cuando están acostados en una posición horizontal, así como también envases de cartón pequeños o con formas extrañas y envases blíster que pueden ser difíciles de recopilar.

El sistema viene integrado con nuestra formadora de cajas E-Series, la cual se adapta a una amplia gama de tipos y tamaños de cajas. La HL de Combi es uno de los sistemas de carga más versátiles porque se encuentra combinado con una formadora de cajas, un cargador lateral y una selladora todo en una sola huella compacta, personalizada para su aplicación.

CARACTERÍSTICAS:

- Métodos versátiles de recopilación incluyendo recopilación hacia arriba, recopilación hacia arriba progresiva, recopilación hacia abajo y recopilación continua
- Marco en acero tubular soldado de alta resistencia
- La protección transparente integrada con el marco permite la máxima visibilidad dentro de la máquina
- Diseño abierto para permitir un fácil acceso a la máquina y hacer los cambios y los mantenimientos planificados
- Depósito alimentador de cajas EZ Load y Walk-In, disponibles en estilos por gravedad o eléctricos
- Controles Eléctricos PLC Allen-Bradley e interfaz del operador



EMPACADORA DE CARGA HORIZONTAL

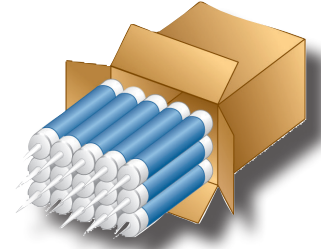
HL HORIZONTAL LOADER

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES:

- Sistema de vacío de auto limpieza con purga de aire
- Ejecución a mano derecha o izquierda
- Depósito alimentador de cajas eléctrico fácil de cargar EZ Load y Walk-In
- Doble brazo de alimentación para la colocación positiva de la caja al cargador
- Paquete de cambios rápidos entre formatos con escalas numeradas y ajustes por manivela
- Bloqueo/etiquetado del sistema neumático y desconexión de fusibles
- Puntos de contactos en acero inoxidable
- Circuito eléctrico de seguridad E-Stop de categoría 3 para circuitos redundantes
- Apilador descendente para múltiples capas de producto
- Unidad de empuje de producto para colocar y cargar el producto recopilado
- Banda de acumulación de producto con control de velocidad de frecuencia variable, guías laterales y soportes al suelo

OPCIONES:

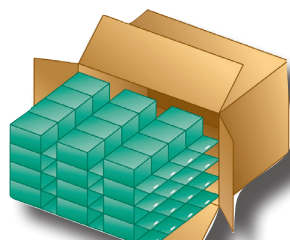
- Paquetes de seguridad intrínseca o eléctricos de lavado
- Armazón en acero inoxidable
- Integración con una formadora de cajas de alta velocidad
- Control de productos con sistema de visión
- Sistema de rechazo de productos
- Sistema de alimentación de productos a través de múltiples carriles
- Mecanismo especial para moldear las cajas tipo FOL
- Enchufes GracePorts con 115 voltios de corriente alterna y conexión Ethernet
- Interfaz del usuario con brazo giratorio (OIT) que incluye tanto el brazo como y el recinto OIT
- Selladora de cajas con sellado arriba y abajo con protección



MODELO	TAMAÑO MIN CAJA (LXAXA)	TAMAÑO MAX CAJA (LXAXA)	VELOCIDAD: CPM*
HL E-2500	216x121x102mm (8½ x 4¾ x 4")	508x343x495mm (20 x 13½ x 19½")	6
HL E-3000	330x197x152mm (13 x 7¾ x 6")	610x406x610mm (24 x 16 x 24")	6
HL E-4000	406x273x254mm (16 x 10¾ x 10")	762x508x813mm (30 x 20 x 32")	5

* La velocidad del sistema variará según el tamaño de la caja, el producto y el patrón del paquete

DISTRIBUIDO POR:



COMBI
PACKAGING SYSTEMS LLC

6299 Dressler Rd NW North Canton, OH 44720
Phone: 1-330-456-9333 www.combi.com/es/

© 2018 Combi Packaging Systems LLC, a joint venture with 3M™ and Maillis Group