

TBS-100 FCXL



SELLADORA DE CAJAS CON AJUSTE ALEATORIO EN EL ALTO Y ANCHO

Combi ofrece una solución confiable de sellado aleatorio para diferentes tamaños de cajas dentro de un rango determinado. Ideal para cuando varias líneas de empaque son alimentadas en una sola selladora automática o usted tiene limitaciones de espacio. Los cabezales encintadores 3M™ Accuglide™ sellan de manera segura la parte superior e inferior de las cajas, lo que garantiza también que los cambios de rollos de cinta son fáciles de realizar. Utilizando el mismo marco tubular de acero para trabajo pesado como los otros sistemas de Combi, la selladoras TBS están diseñadas para proporcionarles un alto rendimiento por muchos años.

CARACTERISTICAS:

- Construcción de la estructura en acero tubular para trabajo pesado con garantía de por vida
- Cortina de luz para la detección de la altura de las cajas
- Compuerta de entrada para el control individual de las cajas
- Ajuste de la altura y ancho mediante servo
- Sensores automáticos del largo de la caja para el pateador de solapas
- Brazos centradores de caja con transductor lineal
- Paquete completo de seguridad con interbloqueos de seguridad y puertas con bisagras
- Cabezal encintador 3M Accuglide™ para el sellado superior e inferior de las cajas
- Controles Allen-Bradley™ con capacidades servo



TBS-100 FCXL

RANDOM HEIGHT & WIDTH

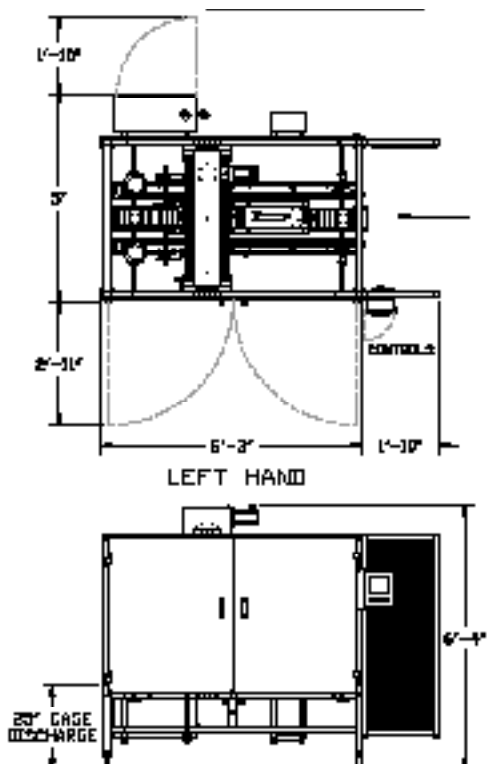
SECUENCIA DE OPERACIÓN:

El ancho y el alto de la caja se guardan en la pantalla del HMI. Cuando una caja llena ingresa a la máquina un sensor de cortina de luz detecta la altura total, con las solapas hacia arriba. Un transductor lineal mide el ancho de la caja después que los brazos centradores centran la caja. Estos dos parámetros, ancho y alto de la caja identifican una receta de caja específica que esta guardada en el HMI. Esta receta luego establece las correas laterales, el ancho de caja y el ensamble superior, así como el alto de la caja. Después la caja pasa a través de las correas laterales donde se cierra la solapa menor delantera. Cuando un sensor despeja el borde trasero de la caja, se cierra la solapa menor trasera. Ambas solapas mayores son cerradas, y después se aplica la cinta en la parte superior e inferior de la caja.



Una cortina de luz detecta la altura de la caja que va entrando, se comunica con el servo, y el cabezal encintador superior se ajusta automáticamente.

OPERACIÓN	MODELO	TAMAÑO MIN CAJA (LXAXA)	TAMAÑO MAX CAJA (LXAXA)	VELOCIDAD: CPM*
Automática	TBS-100 FCXL (Ajuste Aleatorio en la Altura y Ancho)	203x152x127mm (8 x 6 x 5")	610x406x458mm (24 x 16x 18")	12



DISTRIBUIDO POR:



6299 Dressler Rd NW North Canton, OH 44720 USA

Phone: 1-330-456-9333 www.combi.com/es/

© 2018 Combi Packaging Systems LLC, a joint venture with 3M™ and Maillis Group